

## FICHA TÉCNICA

**CARACTERÍSTICAS:** 1 de 2

Caja 1913 Explorer™

- Estanca hermética. Sellada al agua y polvo. Resistente a los golpes.
- Dos cerrojos de presión de fácil acción.
- Portacandados.
- Fuerte y liviana. El cuerpo confeccionado mediante moléculas interiores expandidas, lo que le da una gran resistencia y excelente terminación.
- Sello mediante O-ring.
- Válvula de alivio equilibra la presión interior e impide la entrada de agua, mediante una membrana de GoreTex.
- Asa ergonómica recubierta con goma.
- Partes metálicas de acero inoxidable.
- Goma espuma pre cortada tapa espuma corrugada.
- Bisagra a prueba de corrosión.



#### **COLORES ADICIONALES:**





Naranjo

Verde

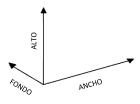
### **DIMENSIONES:**

Alto Caja

Interior (Ancho x Fondo x Alto) 19 x 12.5 x 13.5 cm (7 ½" x 4 15/16" x 5 5/16") Exterior (Ancho x Fondo x Alto) Alto Tapa

2 cm (13/16") 11.5 cm (4 ½")

21.6 x 18 x 15.2 cm (8 ½" x 7 1/16" x 6")



#### **ESPECIFICACIONES:**

Peso con goma espuma 0.92 kg (2.02 lb) Peso sin goma espuma 0.85 kg (1.87 lb) Flotabilidad máxima 2.4 kg (5.29 lb) Rango de temperatura -33º C / 90º C Certificaciones IP67 • Def Stan 81-41







# FICHA TÉCNICA

Caja 1913 Explorer™ ACCESORIOS: 2 de 2







Soporte de plástico KIT SUPP.PLAST



Inserto Ciego KIT.EXPL.PLUGS



Soporte de metal KIT SUPP.EXL



Padded Divider DIV1913



Correa para hombro SHOULDERKIT.U

#### **REPUESTOS:**



Juego espuma pre cortada FOAM.1913



Juego de espuma corrugada LIDFOAM.19