FICHA TÉCNICA

Caja 3317 Explorer™

CARACTERÍSTICAS:

- Estanca – hermética. Sellada al agua y polvo. Resistente a los golpes.
- Dos cerrojos de presión de fácil acción.
- Portacandados.
- Fuerte y liviana. El cuerpo está confeccionado mediante moléculas interiores expandidas, lo que le da una gran resistencia y excelente terminación.
- Sello mediante O-ring.
- Válvula de alivio - equilibra la presión interior e impide la entrada de agua, mediante una membrana de GoreTex.
- Asa ergonómica recubierta con goma.
- Partes metálicas de acero inoxidable.
- Goma espuma pre cortada - tapa espuma corrugada.
- Bisagra a prueba de corrosión.





COLORES ADICIONALES:



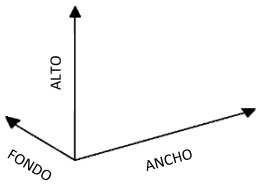
Naranjo



Verde

DIMENSIONES:

Interior (Ancho x Fondo x Alto)	33 x 23.4 x 17 cm (13” x 9 3/16” x 6 11/16”)
Exterior (Ancho x Fondo x Alto)	36 x 30.4 x 19.4 cm (14 3/16” x 11 15/16” x 7 5/8”)
Alto Tapa	6.8 cm (2 11/16”)
Alto Caja	10.2 cm (6 1/8”)



ESPECIFICACIONES:

Peso con goma espuma	2.51 kg (5.53 lb)
Peso sin goma espuma	2.29 kg (5.04 lb)
Flotabilidad máxima	13.1 kg (15.43 lb)
Rango de temperatura	-33º C / 90º C
Certificaciones	IP67 • Def Stan 81-41

FICHA TÉCNICA

Caja
3317
Explorer™

ACCESORIOS:



Candado TSA
EXPL TSA.DIGILOCK



Soporte de plástico
KIT SUPP.PLAST



Inserto Ciego
KIT.EXPL.PLUGS



Soporte de metal
KIT SUPP.EXL



Padded Divider
DIV3317



Bolso con interior Padded Divider
BAG-T



Marco para Panel
PANRING33



Ordenador de tapa
PANEXPL 33



Transporte tipo mochila para caja
BackPack M

REPUESTOS:



Juego espuma pre cortada
FOAM.3317



Juego de espuma corrugada
LIDFOAM.33